

Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.02299.2018.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	SIK Peitz GmbH	
	Teichlandstraße 1 03185 Teichland DEUTSCHLAND	
Schweißbetriebe	siehe Rückseite	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Ausführungs-klasse	EXC3 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 121 - Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 1.3 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Siegfried Kätzmer, EWE	geb. am: 15.12.1956
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Robert Fiedler, IWE	geb. am: 26.11.1979
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	04.09.2018	
Gültigkeitsdauer	03.09.2021	
Bemerkungen	-	
Ausstellungsort/-datum	Köln, 04.09.2018 Zippel/NW	 Dipl.-Ing. Makowka Leiter der Prüfstelle



Zertifikatsnummer: TÜVRh-EN1090-2.02299.2018.001

Schweißbetrieb: SIK Peitz GmbH, Teichlandstraße 1, 03185, Teichland, DEUTSCHLAND
SIK Peitz GmbH, An der alten Ziegelei, Straße 7 Nord, 03139, Spremberg,
OT Schwarze Pumpe, DEUTSCHLAND
SIK Peitz GmbH, Industriegebiet West - 1B 17, 02943, Boxberg,
DEUTSCHLAND
SIK Peitz GmbH, Landsberger Allee 366, 12681, Berlin, DEUTSCHLAND
SIK Peitz GmbH, Am Kraftwerk, Lippendorf, 04575, Neukieritzsch,
DEUTSCHLAND
SIK Peitz GmbH, Schacht 3, 03130, Haidemühl, DEUTSCHLAND

Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.
4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.
5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:
 - a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;
 - b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;
 - c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

Verteiler

1. Antragsteller
2. z.d.A.